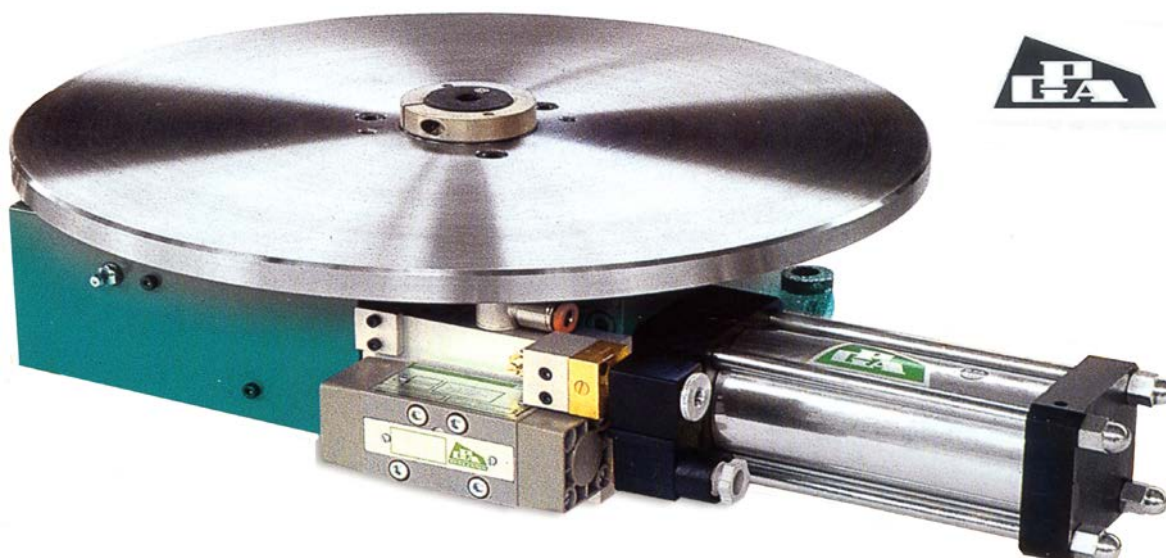


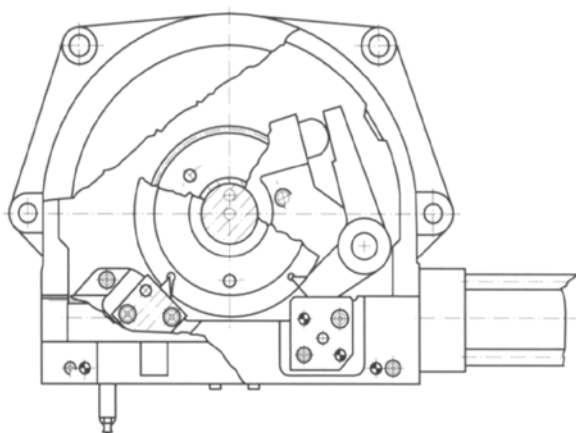
**TAVOLE ROTANTI PNEUMATICHE GPA - generalità -**



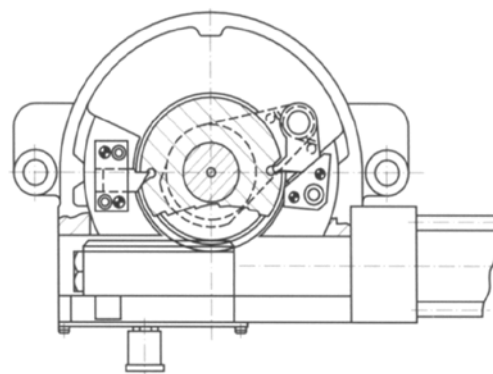
**Le tavole rotanti G.P.A. sono prodotte nei tipi TAR 270 e TAR 160**

La TAR 270 è in grado di movimentare carichi più elevati, anche grazie all'ausilio del controllo idraulico e del doppio cilindro fornibili a richiesta, mentre la TAR 160 è ideale dove le esigenze di compattezza sono prevalenti ed i carichi limitati.

Robustezza elevata grazie ad un'accurata progettazione, semplicità di funzionamento, ridotta manutenzione e precisione costante nel tempo sono le caratteristiche che rendono questi prodotti estremamente validi per la realizzazione di transfer rotanti nelle lavorazioni meccaniche leggere o nell'automazione di montaggi.



**GRUPPO MOVIMENTO TAR 270**



**GRUPPO MOVIMENTO TAR 160**

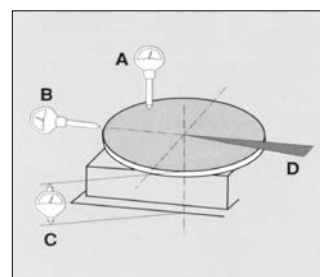
## TAVOLE ROTANTI PNEUMATICHE GPA - caratteristiche tecniche -

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- basamento in ghisa;
- perno centrale in acciaio cementato, temprato e rettificato, lubrificato tramite oliatore;
- cilindro attuatore con ammortizzatore pneumatico di fine corsa;
- sistema di trascinamento composto da cremagliera, ingranaggio, leva di trascinamento e posizionamento del disco divisore;
- disco divisore in acciaio cementato, temprato e rettificato;
- piatto, da ordinare separatamente, vincolato direttamente al divisore ed appoggiato sul coperchio in ghisa del basamento con sistema di lubrificazione tramite ingrassatore;
- preselezione del numero di divisioni tramite lo spostamento di un fermo sulla cremagliera opportunamente numerata.

DATI TECNICI	TAR 270	TAR 160
SENDO DI ROTAZIONE	orario / antiorario a richiesta	orario
AZIONAMENTO VALVOLA	elettrico o pneumatico	elettrico o pneumatico
DISCO DIVISORE	24 denti / altri a richiesta	8 oppure 12 denti
NUMERO DI STAZIONI	4 - 6 - 8 - 12 - 24 / altri a richiesta	4 - 8 oppure 4 - 6 - 12
PRESSIONE ALIMENTAZIONE	3 - 6 bar	3 - 6 bar
INGRESSO ARIA	1/4" G	1/8" G
ALESAGGIO CILINDRO ROTAZIONE	55 mm	40 mm
COPPIA TEORICA 6 BAR	57 Nm	26 Nm
VERSIONE CON DOPPIO CILINDRO	114 Nm	-
CONSUMO ARIA ASPIRATA PER CICLO A 6 BAR ( in funzione del numero di stazioni )	1,8 ÷ 2,7 NI	0,66 ÷ 0,85 NI
PASSAGGIO ARIA NEL PERNO CENTRALE	1/8"	1/8"
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	-20°C ÷ +50° C	-20°C ÷ +50° C
PESO SENZA ACCESSORI	31 kg	8,5 kg

ACCESSORI	TAR 270	TAR 160
	con piatto 270 mm	con piatto 160 mm
<b>A</b> PLANARITA' DI ROTAZIONE	± 0,08 mm	± 0,08 mm
<b>B</b> CONCENTRICITA' DI ROTAZIONE	± 0,05 mm	± 0,1 mm
<b>C</b> PARALLELISMO BASE/ PIATTO	± 0,05 mm	± 0,1 mm
<b>D</b> ERRORE DI DIVISIONE		
- IN TUTTE LE STAZIONI	± 0,05 mm ( ± 1' )	± 0,08 mm ( ± 2'30" )
- IN UNA STAZIONE (USANDO LA TAVOLA COME DIVISORE PER LA FORATURA DEL PIATTO)	~ 0	~ 0



ACCESSORI	TAR 270	TAR 160
PIATTO ROTANTE IN ACCIAIO (IN ALLUMINIO A RICHIESTA)	da 270 mm a 900 mm	da 160 mm a 300mm
CONTROLLO IDRAULICO	si	no
DOPPIO CILINDRO	si	no
INTERRUTTORE DI FINE CICLO	elettrico o pneumatico	elettrico o pneumatico
IMPIANTO DI ARRESTO DI EMERGENZA CON SINCRONISMO PER IL RIPOSIZIONAMENTO	si	no
GIUNTO ROTANTE	8 uscite	8 uscite
DISTRIBUTORE ROTANTE 3/2 ( COMMUTA SU DUE SETTORI )	a richiesta 4,6,8 uscite di cui 2 NC	no

## TAVOLE ROTANTI PNEUMATICHE GPA - caratteristiche tecniche -

### CRITERI DI SCELTA

La scelta della TAR 270 o della TAR 160 è determinata dai seguenti fattori:

- le condizioni di utilizzo ( vedi tabella seguente);
- il senso di rotazione antiorario, possibile solo con TAR 270;
- la necessità di lavorare con 3 stazioni possibile solo con TAR 270.

CONDIZIONI DI UTILIZZO	TAR 270	TAR 160
<b>CARICO MASSIMO TRASPORTABILE</b>		
MASSA	100 Kg	20 Kg
MOMENTO DI INERZIA		
SENZA CONTROLLO IDRAULICO	2 Kgmq	0,2 Kgmq
CON CONTROLLO IDRAULICO	4 Kgmq	-
<b>FORZE MASSIME APPLICABILI DALL'ESTERNO</b> (TAVOLE IN POSIZIONE, ARIA 6 BAR)		
FORZA ASSIALE N IN SPINTA, ALL'INTERNO DELLA SUPERFICIE DI APOGGIO DEL PIATTO	3000 N	1200 N
MOMENTO RIBALTANTE R x a	100 Nm	20 Nm
MOMENTO TORCENTE T x b	150 Nm	30 Nm

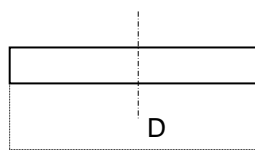
### CALCOLO DEL MOMENTO D'INERZIA

Il momento d'inerzia totale è dato dalla somma dei momenti di inerzia del piatto e del carico trasportato, calcolabili con le formule sotto riportate.

$$I_t \text{ ( Kgmq )} = I_p + I_c$$

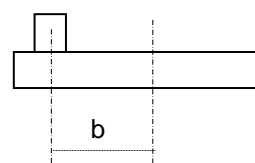
#### $I_p = M_p \times D^2 / 8$ momento d'inerzia piatto

$M_p$  [Kg] = massa piatto  
 $D$  [mm] = diametro piatto  
 $I_p$  [Kgmq] =  $M \times D^2 / 8.000.000$



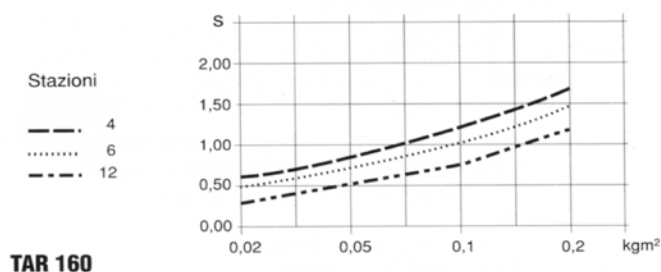
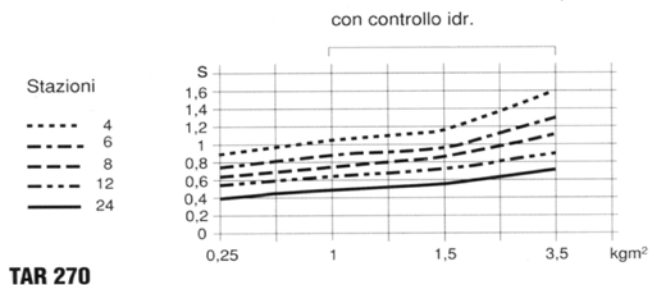
#### $I_c = M_c \times b^2$ momento d'inerzia carico distribuito su una corona circolare

$M_c$  [Kg] = massa carico  
 $b$  [mm] = raggio carico  
 $I_c$  [Kgmq] =  $M \times b^2 / 1.000.000$



### VELOCITA' DI ROTAZIONE

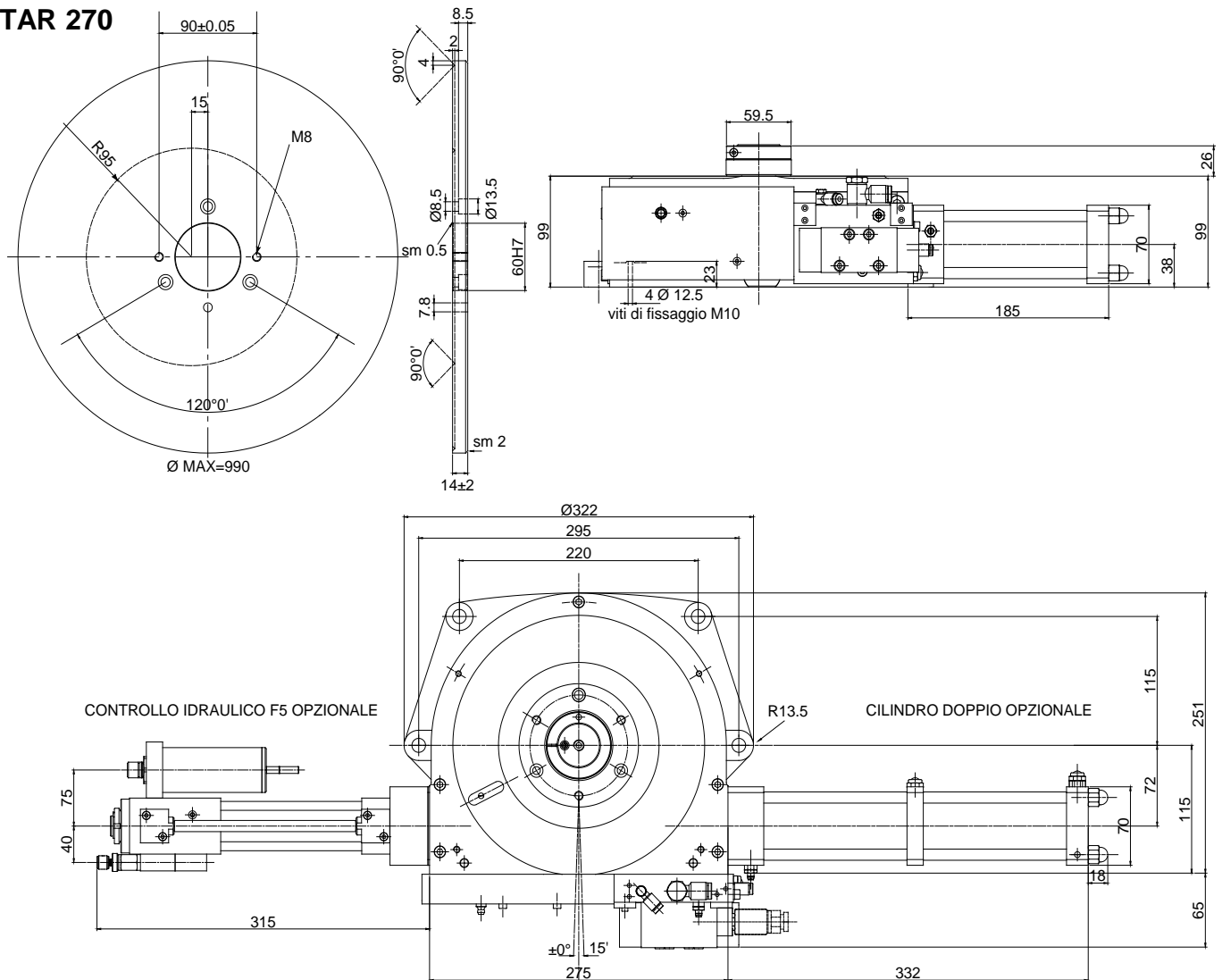
I Tempi di movimentazione ottenibili in funzione del momento d'inerzia sono riportati nei seguenti grafici



## TAVOLE ROTANTI PNEUMATICHE GPA - caratteristiche tecniche -

### DIMENSIONI DI INGOMBRO

#### TAR 270



#### TAR 160

